Technisch productblad

Flowcoat ESD SF41

23-10-2026 / V 2

Omschrijving

Flowcoat ESD SF41 is een 2-componenten, oplosmiddelvrije, gepigmenteerde, geleidende epoxy vloercoating ontworpen voor ESD-toepassingen.

Kenmerken en voordelen

- Uitstekende slijtvastheid en chemische weerstand
- Gemakkelijk aan te brengen en zeer goed dekkend
- Zeer goede geleidbaarheid in gladde en uitgezonden systemen
- Kan gemakkelijk over hellingen worden aangebracht

Toepassingsgebied

Als efficiënt ESD-coatingmateriaal met een hoge opbouw voor gebruik in alle ESD-beschermde zones of zones met explosiegevaar (ATEX) die onderhevig zijn aan licht en middelzwaar verkeer.

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 14 kg (10 liter) - Deel A: 11,3 kg, Deel B: 2,7 kg

Deel A = Flowcoat ESD SF41 A
Deel B = SL/TL/SF41/ESD SF41 B

Beschikbare kleur

Het product is verkrijgbaar in de volgende standaardkleuren:
Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Dark Grey 281, Traffic Blue 446, Tile Red 637, Forest Green 754

Opmerking: Door de geleidende additieven in de fomel kunnen de uiteindelijke kleuren iets donkerder lijken in vergelijking met standaard Flowcoat SF41.

Niet-standaard kleuren beschikbaar op aanvraag.

Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +25 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

Technisch productblad

Flowcoat ESD SF41

Technische informatie

Verschijning		A: Gepigmenteerde vloeistof B: Strokleurige vloeistof
Meng hoeveelheden	A / B	4,2 / 1 in gewicht 2,7 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.40 kg/dm3
Vastestofgehalte	[%]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~25
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 8 uur Licht loopverkeer: na 24 uur Volledige belasting: na 72 uur Volledige uitharding: na 7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[uur]	16- 24
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~80
Slijtageweerstand	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Omgevings-temperatuur bereik		+15 °C - +25 °C
Substraat Temperatuurbereik		+10 °C - +25 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	< 75

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5 °C gedurende de eerste 24 uur na aanbrengen. Hoge vochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming).

Voorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimed in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Mengen

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng met een mixer met lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt. Giet het materiaal ten slotte in een andere container en meng nog een minuut voor het aanbrengen.

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

Applicatie

Breng Flowcoat ESD SF41 direct na het mengen aan met behulp van een rubberen trekker of een combinatie van een rubberen trekker en een roller, om zo een egaal oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberen trekker (bijvoorbeeld een Stiwex-trekker of een trekker met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te garanderen. Het rollen dient uitsluitend om het oppervlak glad te strijken, niet om het materiaal te verplaatsen. Voorkom dat er materiaal ophoopt op het gestructureerde oppervlak, aangezien dit kan leiden tot glanzende plekken.

Technisch productblad

Flowcoat ESD SF41

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Verbruik

Als tussenlaag in gladde systemen: ~0,25 – 0,30 kg/m² per laag. Bij toepassing op ingestrooid kwartszand (0,3–0,8 mm): ~0,6 – 0,8 kg/m².

Garantie

Tremco CPG garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan is aangetoond dat ze gebreken vertonen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. Tremco CPG is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document accuraat en betrouwbaar zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.
Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland